SERVIZIO

ASSISTENZA TECNICA

Una struttura multisito a elevate prestazioni:
- Assistenza tecnica
- Tecnici qualificati in tutto il mondo
- Spedizione di pezzi di ricambio entro 24 ore
- Ricerca guasti in tempo reale
- Corsi di formazione per diversi livelli

Pezzi di ricambio

Formazione

Assistenza tecnica

APPLICAZIONE E STRUMENTI

Servizio applicazione per aiutare l'utente
- Sviluppo processo
- Progettazione stampo
- Formazione
- Assistenza tecnica in sede
- Tecnologie specifiche (FillBalancer®, iniezione-compressione, ecc.)
- Test di prestazioni materiali

Progettazione stampo

CRB

Test cliente

REP international

15 rue du Dauphiné
69960 CORBAS
France

✆ : +33 472 215 353
Fax : +33 472 512 235
commercial@repinjection.com

www.repinjection.com

Brazil - REP Injetoras de Borracha
Rua Amorim Diniz, 60 - Room 01
Jardim Jaú
São Paulo - SP - 03630-040
✆ : +55 11 2924 5954

China - URP
No.58 Hehua Road,
LANGFANG ETDZ,
Hebei province
✆ : +86 316 6079075

Russia - REP Материалы и Технологии
111397, г. МОСКВА,
Зеленый проспект, д. 20,
этаж 7, пом. 1, ком. 23.
✆ : +7 495 708 4486

Italy - REP Italiana
Via Galileo Ferraris 16/18
10040 DRUENTO (TO)
✆ : +39 11 42 42 154

India - REP Machines Manufacturing Private Limited
Plot No. 112, 4th Road,
Jigani Industrial Area, II Phase
Anekal Taluk, BANGALORE,
Karnataka - 562106
✆ : +91 98453 90426

Germany - REP Deutschland
Sauergasse 5-7
69483 WALD-MICHELBACH
✆ : +49 6207 9408 0

United States - REP Corporation
310 Katom Drive
KODAK, Tennessee 37764
✆ : +1 847 697 7210

RUBBER
IN MOTION

Devulcanizzazione 2022 - Photos REP international

DEVULCANIZZAZIONE

ATTREZZATURE

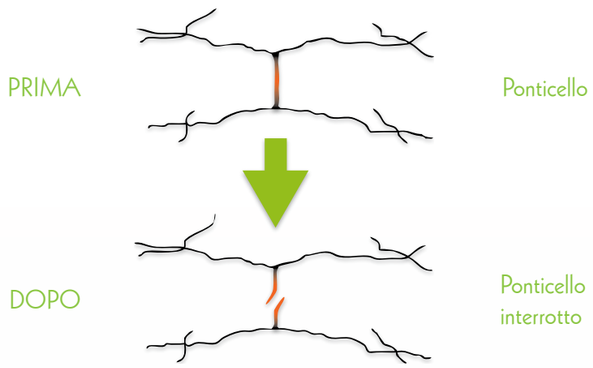
CREARE VALORE

RUBBER
IN MOTION

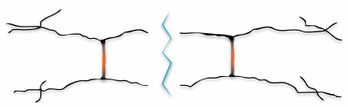
ABBASSAMENTO DEL COSTO DEL MATERIALE ELIMINAZIONE DEI COSTI PER LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI

La tecnologia HSM ha lo scopo di devulcanizzare gli scarti della gomma per reintrodurli nella catena di produzione. Questo processo brevettato si applica a tutti i rifiuti di produzione in gomma non contaminata.

LA DEVULCANIZZAZIONE DELLA GOMMA

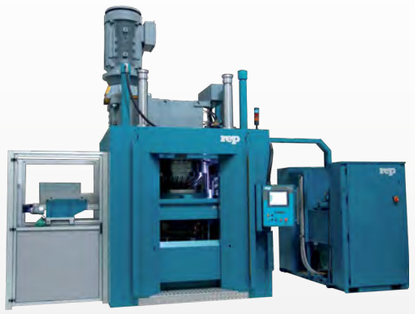


Ottenimento di un VERO SOSTITUTO della mescola vergine (e non di una "carica" ottenuta per frantumazione)



MANTENIMENTO DELLE CARATTERISTICHE DELLA MESCOLA

UN PROCESSO TERMOMECCANICO



- Senza additivi chimici
- Senza modifica della formulazione
- Applicabile a tutti i tipi di gomma (ad eccezione del silicone)
- Può essere necessaria soltanto una regolazione del sistema di vulcanizzazione

MACCHINA DI TIPO ROTORE / STATORE CON PARAMETRI VARIABILI

PARAMETRI DEL PROCESSO

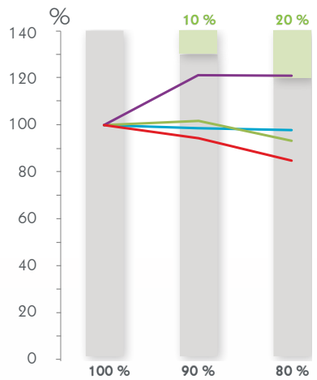
- Velocità di rotazione
- Senso di rotazione
- Regolazione de Pressione

→ Regolazione della temperatura: 80°C massimo per proteggere la mescola e mantenere le sue caratteristiche.

IMPATTO SULLE CARATTERISTICHE MECCANICHE DI BASE (Questi risultati possono essere ottimizzati regolando il sistema di vulcanizzazione).

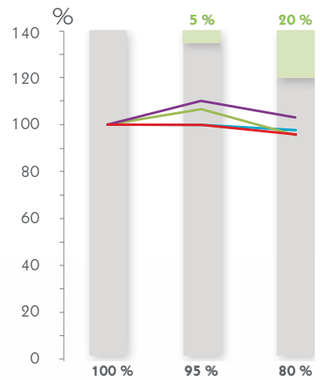
VARIAZIONE DELLE CARATTERISTICHE FKM

Mescola utilizzata per gli studi < 200 μm



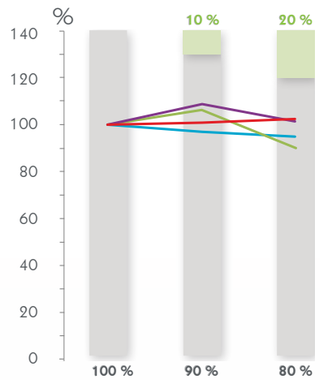
VARIAZIONE DELLE CARATTERISTICHE DELLA GOMMA NATURALE

Mescola utilizzata per gli studi < 500 μm



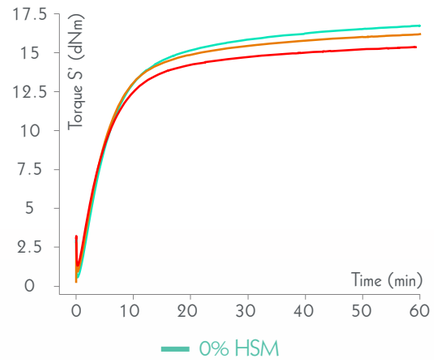
VARIAZIONE DELLE CARATTERISTICHE AEM

Mescola utilizzata per gli studi < 500 μm

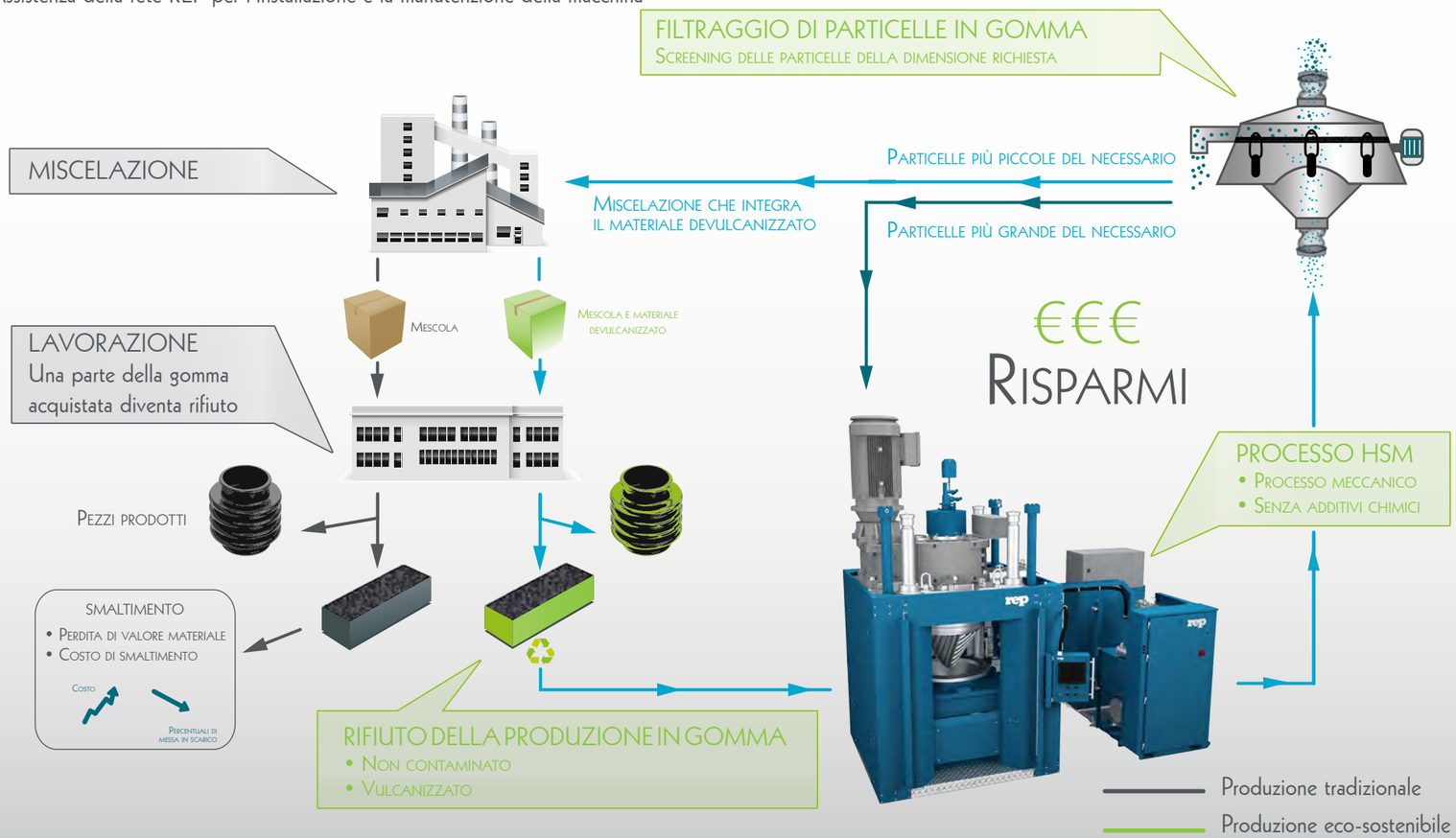


VARIAZIONE DE LA VISCOSITÀ AEM

MDR a 160°C



Materiale vergine · Materiale devulcanizzato · Allungamento · Durezza · Resistenza alla lacerazione · Resistenza alla trazione · 0% HSM · 10% HSM · 20% HSM

ATTREZZATURE

- Macchina HSM capacità fino a 600 t all'anno (500 μm, in funzione della gomma)
- Assistenza della rete REP per l'installazione e la manutenzione della macchina