



2025 EDIZIONE SPECIALE



REP

NEWS



La rivista
del gruppo REP

SCOPERTA
DEL NOSTRO
STAND K2025

PRIMO PIANO
SULLE NOVITÀ
PRESENTATE

UNA SINERGIA
DI SERVIZI
VARIEGATI

K2025: Nuova offerta di prodotti, risparmio energetico, riciclaggio e innovazione

Entrando nell'ultimo trimestre dell'anno, il contesto geopolitico rimane caratterizzato da una instabilità persistente che frena la fiducia di tutti: famiglie, investitori, imprenditori, mercati ecc. Parallelamente, il settore dell'automobile, storico motore della nostra industria, continua ad attraversare un periodo di profonda trasformazione, tra elettrificazione, incertezze normative ed evoluzioni della domanda. In questo clima di attendismo, gli investimenti vengono rimandati o riconsiderati, obbligandoci a dare prova collettiva di flessibilità e resilienza.

■ Un'offerta di prodotti pensata per il presente e il futuro

In questa edizione di K2025, presentiamo ufficialmente i primi tasselli della nostra nuova gamma di presse a iniezione. Destinata a succedere progressivamente a quella attuale, verrà declinata in due versioni complementari:

- **ULTRA**, per prestazioni massime sulle applicazioni più esigenti
- **OPTIMUM**, pensata per coniugare efficacia e sobrietà economica

Queste linee incarnano la nostra volontà di rispondere nel modo migliore alle necessità dei nostri clienti, indipendentemente dai loro mercati o limiti.

Nell'ottica di questa stessa logica di adattamento e innovazione, proseguiamo l'implementazione della nostra offerta HSR, al servizio dell'economia circolare e dei materiali riciclati, continuando, al contempo a rafforzare le competenze della nostra filiale RPM sulle presse orizzontali EPG, un asse di sviluppo tecnologico strutturante.

■ Una partnership strategica rafforzata

Da oltre 20 anni REP si affida ad una partnership con il costruttore di Taiwan Tung Yu, combinando eccellenza della tecnologia europea ed efficienza asiatica.

■ RSE e innovazione al cuore della nostra missione

In un mondo in cui la domanda di trasparenza e responsabilità è in aumento, abbiamo deciso di rafforzare le nostre pratiche RSE: riduzione degli scarti e dell'impronta di carbonio, analisi del ciclo di vita, mix energetico nei nostri impianti.

Questi impegni, richiesti dai nostri clienti, si inseriscono naturalmente all'interno della nostra strategia di posizionamento.

■ L'intelligenza artificiale strumento non determinista del nostro futuro comune

L'IA non ha una fine in se, ma è uno strumento non determinista: impara, propone, si evolve. Integriamo questo approccio con responsabilità e prudenza nella progettazione delle nostre macchine e nel supporto all'evoluzione delle nostre organizzazioni e modalità di lavoro.

■ Una prossimità rinnovata

In un'epoca in cui gli scambi umani rimangono essenziali, confermiamo la nostra assistenza sul campo.

Essere vicini ai nostri clienti significa continuare a comprendere le loro sfide concrete, a collaborare alla costruzione di soluzioni sostenibili e a mantenere un rapporto di fiducia.

■ Una nuova edizione K2025

Vi diamo appuntamento al nostro Stand D28 (Hall 16) a Düsseldorf, per scoprire le nostre soluzioni, discutere del vostro percorso ed esaminare come affrontare insieme le sfide legate all'investimento responsabile e performante.



Hervé REVEL
Presidente
REP international

Sommario

NOTIZIE - TECNOLOGIE - INNOVAZIONI

PAGINE 4-5

IMMERSIONE NEL NOSTRO STAND



- Presentazione macchine e soluzioni
- Primo piano sui diversi spazi

PAGINA 6

LE NOVITÀ PRESENTATE

PAGINE 6-7

NUOVA GENERAZIONE G11

- Introduzione all'ULTRA 300
- La competenza nella gestione dell'iniezione
- Un'esperienza intuitiva per l'utente
- Design ripensato per l'operatore
- Prestazioni eco-responsabili



PAGINE 8-9

NUOVA GAMMA OPTIMUM

- Presentazione dell'OPTI 250
- Una precisione senza compromessi
- Un'affidabilità meccanica dimostrata
- Un utilizzo semplificato
- La pressa eco-efficiente



PAGINE 10-11

RIGENERATE I VOSTRI SCARTI

- La tecnologia HSR
- Benefici economici ed ecologici
- Aiuto nel calcolo del ROI

PAGINE 12-13

SETTORI DI ATTIVITÀ

- Stampaggio statore pompe varie
- Applicazioni nel settore energetico
- Bladder tramite iniezione
- Produzione di guarnizioni piatte di grandi dimensioni

PAGINA 14

UNA SINERGIA DI SERVIZI VARIEGATI

PAGINA 14

SOLUZIONE ROTOCURE

- Partnership Tung Yu
- Produzione lineare e prestazione continua



PAGINA 15

ASSISTENZA E COMPETENZE TECNICHE

- Gamma di sessioni di formazione
- Retrofitting: benefici
- Attivazione della manutenzione preventiva

REP NEWS K2025

Bollettino di informazione del gruppo REP international

Direttore della pubblicazione:
Hervé REVEL

Ideazione, redazione,
illustrazione, realizzazione:
Servizio Marketing di REP
International

Disponibile in francese,
inglese, tedesco, spagnolo e
italiano.

Foto © REP international
Stampa Imprimerie Ranchon

REP a K2025: rotta su innovazione, risparmi energetici, riciclo e servizi!

REP è lieta di partecipare a questa nuova edizione del salone K a Düsseldorf, l'appuntamento mondiale ineguagliabile dei professionisti del settore delle materie plastiche e della gomma.

Quest'anno, REP presenta due nuove gamme di macchine, sempre più performanti, innovative e adatte alle sfide industriali del mondo d'oggi. Venite inoltre a scoprire la soluzione HSR per il riciclo degli scarti, un passo concreto verso una produzione più circolare e sostenibile.

Infine, non perdetevi la presentazione delle altre soluzioni quali - ad esempio - presse orizzontali, macchine a compressione, Rotocure... e anche lo spazio dedicato a REP Services.



PRIMO PIANO SUL NOSTRO STAND

6 Area REP Services

Potrete scambiare pareri e confrontarvi con i nostri team per scoprire in che modo i nostri servizi complementari possono offrirvi un affiancamento su misura.

5 Area EPG

Venite a scoprire la gamma di presse orizzontali elettriche. Compatta e connessa, è la risposta a una produzione eco-responsabile.

4 Spazio partner TUNG YU

Presentate in questa area, le competenze tecniche del gruppo TUNG YU: presse a compressione, soluzioni servoelettriche, macchine per la vulcanizzazione o Rotocure. Un partner tecnologico affidabile, rinomato per la sua capacità di proporre apparecchiature variegate.



3 Area rigenerazione HSR

RICICLO DEGLI SCARTI DELLA GOMMA

Scoprite come trasformare le vostre perdite in opportunità! REP propone una soluzione pulita e redditizia per riciclare internamente gli scarti della gomma vulcanizzata, senza additivi. Nella nostra area dedicata: video esplicativi, presentazione di campioni ed esempi concreti da esplorare insieme ai nostri esperti.

Area pedagogica con tappa e campioni presentata nello stand.

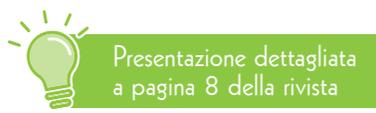


2 OPTI250 Nuova gamma OPTIMUM

PRESSA VERTICALE ROBUSTA ED ECONOMICA

Pensata per l'efficacia industriale, la pressa abbina affidabilità, semplicità e prestazioni a un costo ottimizzato.

Venite a vederla nel nostro stand!

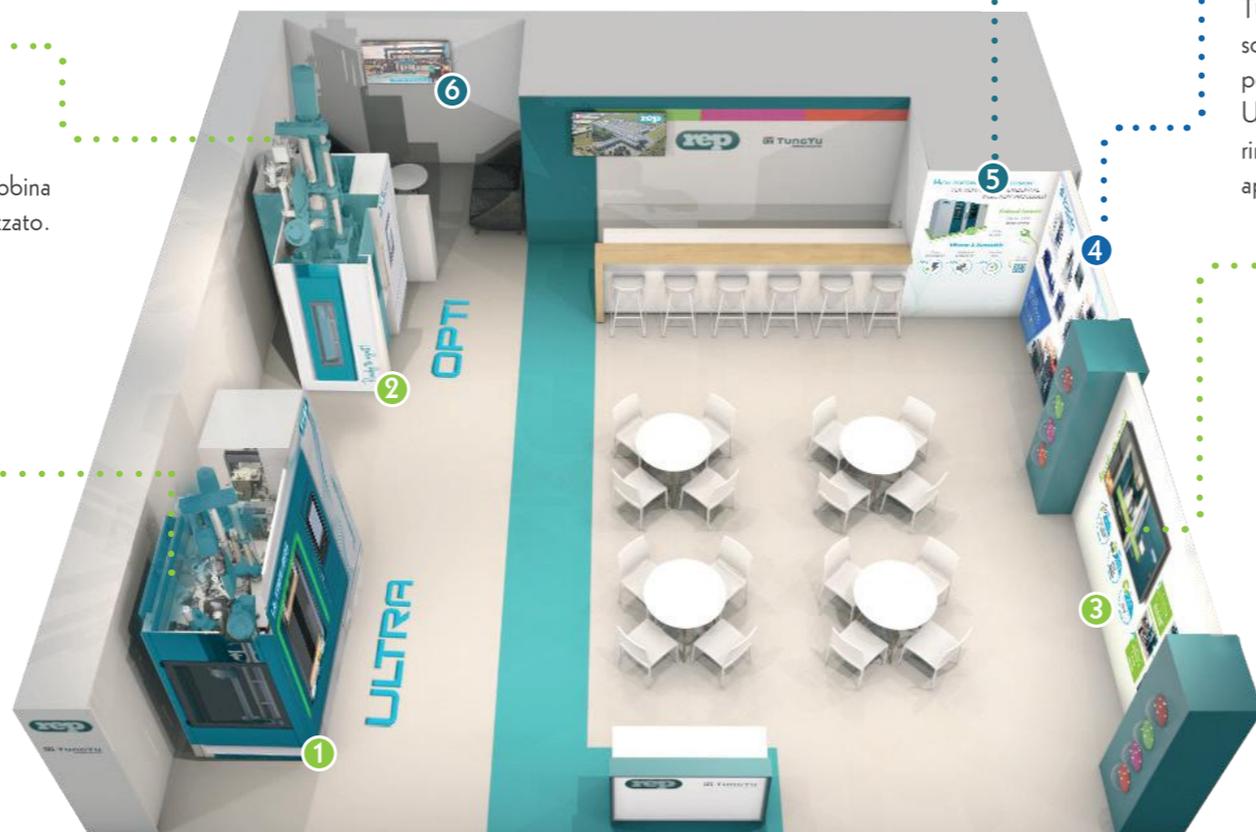
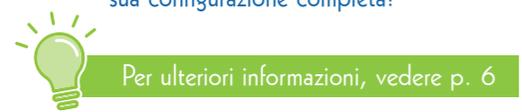


1 ULTRA300 Nuova generazione G11

PRESSA VERTICALE PERSONALIZZABILE

Progettata per adattarsi a qualunque tipo d'uso, questa pressa personalizzabile al 100% offre una tecnologia d'avanguardia al servizio della produttività.

Potrete scoprirla al nostro stand nella sua configurazione completa!



VI AUGURANO BUONA VISITA!

PADIGLIONE 16
STAND D28

Dall'8 al 15
ottobre 2025.



NUOVA GENERAZIONE G11

2025

PERSONALIZZAZIONE & PRESTAZIONE

La nuova gamma G11 perpetua la competenza tecnica di REP grazie all'11ª generazione di presse **ultra-precisa**, **ultra-compatta**, **ultra-ergonomica** e **ultra-personalizzabile**! I modelli ULTRA incarnano una nuova tecnologia d'avanguardia al servizio dell'utente.



Precisione / Prestazione / Personalizzazione

G11

NUOVA
GENERAZIONE

*Highest performance
in every injection!*

ULTRA 300, IL MODELLO PRINCIPALE DELLA GENERAZIONE G11

Nuova gamma di macchine che combinano ergonomia ottimizzata e funzionalità intelligenti per garantire l'accesso a una tecnologia avanzata personalizzabile al 100%.

UNITÀ DI CHIUSURA		ULTRA300
Forza di bloccaggio	kN	3050
Piani scaldanti	mm	560 x 630
Distanza tra le colonne	mm	730 / 470 mm
Corsa di apertura massima	mm	500
UNITÀ D'INIEZIONE		L2000
Volume	cm ³	2 000
Pressione	bar	1 500

+ ULTRA GAMMA

- Forza di bloccaggio da 160 t a 800 t
- Volume d'iniezione da 500 cm³ a 35.000 cm³

LA COMPETENZA REP NELLA GESTIONE DELL'INIEZIONE

Dotata della tecnologia LIFO REP, la gamma ULTRA garantisce:

- Un'ampia compatibilità con qualsiasi tipo di materiale (durezza e viscosità alte e basse),
- Un riempimento omogeneo, senza ristagno né inquinamento,
- Una gestione totale del processo in tempo reale,
- Una ripetibilità e qualità perfette grazie a un controllo in circolo chiuso,
- Una pressione d'iniezione che può arrivare a 3000 bar, per le applicazioni più esigenti.

Questa tecnologia unica garantisce una precisione senza compromessi e una compatibilità estesa.

DESIGN RIPENSATO PER L'OPERATORE

Ergonomia ottimizzata

Comodità e produttività vanno di pari passo, in quanto REP ha ripensato l'ambiente di lavoro per ridurre la fatica e migliorare la postura:

- Altezza del piano di lavoro studiata,
- Illuminazione rafforzata della zona di stampaggio,
- Aumento della visibilità sullo stato della macchina.

Manutenzione semplificata

L'accesso alle varie periferiche e alle zone di produzione è diretto e intuitivo.

- Rafforzamento anteriore per una migliore accessibilità alla zona di stampaggio,

UN'ESPERIENZA INTUITIVA PER L'UTENTE

L'interfaccia IHM si adatta a ciascun operatore e a ciascun tipo d'uso.

- Grande touch screen orientabile su 2 assi,
- Adattamento verticale fluido di 300 mm,
- Navigazione semplificata, pre-configurazioni,
- Visualizzazione personalizzata.



CONNETTIVITÀ
AVANZATA E
FOLLOW UP
MIGLIORATO

- Diagnostica a distanza e rilevamento proattivo delle anomalie,
- Monitoraggio in tempo reale della produzione,
- Visibilità globale migliorata.



**ULTRA: LA SOLUZIONE
PERSONALIZZATA IDEALE PER
SODDISFARE LE VOSTRE ESIGENZE!**

PRESTAZIONI ECO-RESPONSABILI

Viene messo l'accento sulle eco-prestazioni con l'integrazione di una servomotopompa, la possibilità di isolamento termico rafforzato e un consumo d'olio ridotto del 50%, che consentono di ottenere fino al 40% di risparmio energetico globale e il 60% di riduzione del tempo di vulcanizzazione.

QUALITÀ RAFFORZATA, CADENZA ACCELERATA

Sicurezza e produttività

- Barriere immateriali: sicurezza senza rallentare la produzione
- Conformità CE e altre norme internazionali

NUOVA GAMMA OPTIMUM

EFFICACIA, AFFIDABILITÀ E SEMPLICITÀ

La nuova gamma OPTIMUM è stata progettata per offrire una linea di macchine robuste ed economiche, pensate per l'efficacia e l'ottimizzazione dei costi di produzione senza scendere a compromessi in materia di qualità o prestazioni. Presse funzionali che abbinano affidabilità, semplicità e prestazioni.

OPTI

Ready to inject!

OPTI250, IL PRIMO MODELLO DELLA GAMMA OPTIMUM

L'alleato ideale degli industriali alla ricerca di prestazioni accessibili con un avviamento rapido.

UNITÀ DI CHIUSURA		OPTI250
Forza di bloccaggio	kN	2 500
Piani scaldanti	mm	570 x 630
Distanza tra le colonne	mm	710 / 350 mm
Corsa di apertura massima	mm	400
UNITÀ D'INIEZIONE		Y2000
Volume	cm ³	2 000
Diametro del pistone	mm	81,5

Affidabile / Funzionale / Efficace



OPTI:
L'ABBINAMENTO
PERFETTO
TRA PREZZO,
PRESTAZIONI E
QUALITÀ!

GAMMA OPTIMUM

- Forza di bloccaggio da 150 t a 800 t
- Volume d'iniezione da 500 cm³ a 35.000 cm³



PRESSA ECO-EFFICIENTE

Riduzione dei costi e dell'impronta ambientale

Integrazione delle tecnologie REP Eco-Pack per una produzione responsabile che risparmi l'energia.

Tecnologie compatibili:

- TURBOCURE®: riempimento termico equilibrato (TempInverter® + FillBalancer®)
- Isothermould®: omogeneità della temperatura sui piani
- Isolamento termico avanzato: riduzione delle perdite
- WattMeter (Pack 4.0): misurazione in tempo reale del consumo

GAMMA ESTESA CON ALTRE CONFIGURAZIONI: VERSIONE J (STANDARD GIAPPONESE) E VERSIONE ERGO DISPONIBILI.



PRECISIONE SENZA COMPROMESSI

L'unità d'iniezione REP eccelle grazie alla sua tecnologia LIFO, senza confronti sul mercato. Ogni parametro è sotto controllo, per una produzione costante e gestita senza problemi.

- Ampia compatibilità dei materiali (tutte le durezza e viscosità)
- Controllo termico fino a 4 zone indipendenti
- Dosaggio preciso e omogeneo
- Zero ristagno: miscela affidabile, senza alterazione né inquinamento



USO SEMPLIFICATO, ACCESSO FACILITATO

Spazio di lavoro ottimizzato

- Protezione moderna con accesso diretto alle zone sensibili
- Ingombro ridotto per una maggiore flessibilità

Interfaccia e navigazione intuitive

- Touch screen da 15" utilizzabile con i guanti
- Programmazione libera con Free Sequence
- Predisposizioni per i retrofit successivi

UNA MACCHINA CHE SI ADATTA

La gamma OPTIMUM è progettata per evolvere insieme alle vostre esigenze. **Ogni periferica o opzione supplementare può arricchire la pressa, senza compromessi sulle prestazioni.**

- Dispositivi di sformatura, sistema di pulizia, caricatore di inserti ecc.
- Integrazione del sistema di automatizzazione completo (Euomap 67),
- Iniezione compatibile con i siliconi pastosi (VB) e LSR.



UN'AFFIDABILITÀ MECCANICA DIMOSTRATA

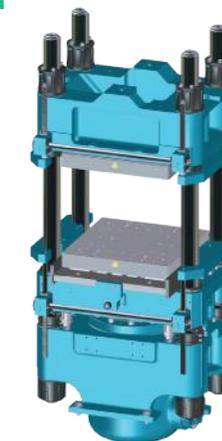
Pensata per durare, la struttura della pressa garantisce robustezza e precisione. Ciascun componente viene selezionato per la sua resistenza e la sua compatibilità agli ambienti di lavoro più esigenti.

Unità di chiusura

- Cinematica a 2 o 3 tempi
- Guida senza grasso: nessun rischio d'inquinamento dell'attrezzatura
- Chiusura senza deformazione: qualità del piano guarnizione preservata

Impianto idraulico evolutivo

- Pompa variabile ad alto rendimento
- Servomotore intelligente integrato
- Configurazione adattabile in base alle esigenze



RIGENERATE I VOSTRI SCARTI DI GOMMA

Grazie alla sua tecnologia HSR (High Shear Regeneration), REP propone una soluzione innovativa e sostenibile per riciclare internamente e direttamente gli scarti della gomma vulcanizzata. Questo procedimento termomeccanico brevettato consente di mantenere le proprietà della miscela originale senza aggiungere prodotti chimici, riducendo notevolmente al contempo i costi di produzione ed eliminazione degli scarti.

FUNZIONAMENTO CONTROLLATO

Grazie a una regolazione di precisione (temperatura, pressione e velocità), la macchina si adatta a ogni formulazione per garantire una qualità costante della gomma rigenerata.

Più di un semplice riciclo: una rigenerazione ben gestita sarà sinonimo di redditività e di rispetto dell'ambiente.

BENEFICI ECONOMICI ED ECOLOGICI

- Riduzione dei costi del materiale al kg
- Eliminazione dei costi logistici correlati agli scarti
- Riciclo ad anello chiuso: gestione totale del ciclo di produzione
- Processo termomeccanico senza additivi
- Riduzione delle emissioni di CO₂



RIGENERAZIONE O DEVULCANIZZAZIONE?

Due termini che indicano metodi di riciclo degli scarti della gomma vulcanizzata. La differenza sta nel modo in cui si ottiene il risultato.

La devulcanizzazione rompe le capillarizzazioni utilizzando agenti chimici. La rigenerazione, da parte sua, agisce tramite taglio, senza aggiunta chimica, in un procedimento termomeccanico mirato.



HSR: VALORIZZIAMO I VOSTRI SCARTI! TRASFORMATE LE PERDITE IN OPPORTUNITÀ.

SPIEGAZIONE DEL SUO FUNZIONAMENTO IN UN VIDEO!



Seguite tutte le notizie HSR (studi, progetti dei clienti, fabbricazioni ecc.)



CALCOLO PERSONALIZZATO DEL VOSTRO RITORNO SULL'INVESTIMENTO

Allo scopo di misurare al meglio il vostro futuro plusvalore, abbiamo creato un modello che consente la **valutazione dei vostri guadagni economici ed ecologici** (emissioni di CO₂). È sufficiente fornire i dati seguenti per avviare un progetto insieme!

- Formulazione/i del materiale da riciclare
- Quantità da riciclare per anno
- Prezzo medio di ciascuna formulazione
- Paesi d'installazione
- Orari / giorni di lavoro potenziali dell'apparecchiatura.

Rodrigo DIAZ
Ingegnere R&D processo e applicazione
Esperto in rigenerazione



PRIMO PIANO SUL CASO DEI FLUOROELASTOMERI

Lo sapevate... che i materiali specifici come i fluoroelastomeri (FKM, FFKM) sono tra quelli più redditizi da riciclare?

Prendendo l'esempio di una gomma FKM che costa 25 €/kg, i risultati sono visibili molto rapidamente:

- L'investimento viene ammortizzato fin dal primo anno di produzione
- Risparmi annuali di circa 430.000 € sono misurabili a partire dal 2° anno, con solo 18 tonnellate

di scarti riciclati all'anno.
• Si ottiene una **riduzione di oltre 150.000 kg di CO₂ all'anno** (la produzione di FKM genera, in media, 8 kg di CO₂ per ogni kg prodotto).

Tutto questo reintegrando il vostro materiale riciclato nella miscela iniziale, con una modifica ridotta o nulla delle prestazioni tecniche!

Un esempio tra molti altri che prova quanto sia possibile **risparmiare denaro agendo al contempo in modo positivo per l'ambiente!**

PRIMO PIANO SUI SETTORI IN CONTINUO MUTAMENTO

Le presse REP si caratterizzano per la loro capacità d'intervento in numerosi settori di attività, grazie alle loro applicazioni speciali variegata. Che si tratti di pneumatici, tenuta stagna, trasporto dei fluidi o elettricità, la competenza tecnica di REP offre una polivalenza riconosciuta.

STATORE DI POMPA PER LA DISTRIBUZIONE DEI FLUIDI

+ H-Stator Machine

- Continuous injection control using two sequential injection units
- Superior molding quality, with no joint lines
- The machine is adaptable to any size of stator
- Improved performance, faster cycle times and zero downtime
- Compact, intuitive, ergonomic design.

CARATTERISTICHE DELLO STATORE:X

- Materiali diversi a seconda degli usi del pezzo finito. NBR, HNBR, EPDM, FKM ecc.
- da 170 a 350 mm e oltre.
- da 350 a 5000 mm e oltre.

Polivalenza / Modularità



■ STATORE

H00S20

UNITÀ DI CHIUSURA		
Forza di bloccaggio	kN	5100
Piani scaldanti	mm	630 x 800
UNITÀ D'INIEZIONE		
Volume	cm ³	∞ (limitazione stampo)
Pressione	bar	2500



STAMPAGGIO DI APPLICAZIONI NEL SETTORE ENERGETICO

• Macchina che garantisce prodotti di alta qualità e adatti alle esigenze tecniche



Qualità / Tecnicità

■ ELETTRICITÀ

V310 - V510 - CMX1 - CMX2 - S24

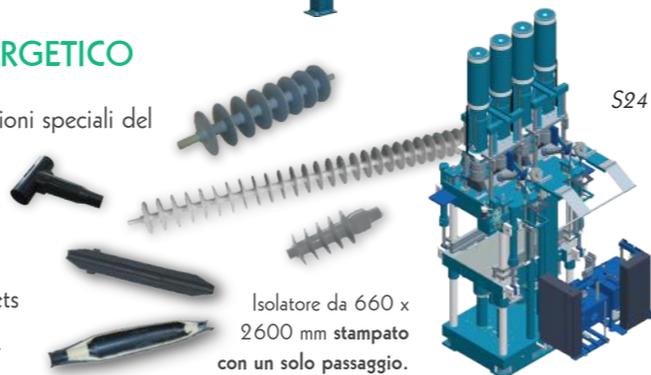
UNITÀ DI CHIUSURA	V310	V510
Forza di bloccaggio	kN 110	3050
Dimensione dei piani scaldanti	mm 335x400	500x630

UNITÀ DI CHIUSURA	CMX1	CMX2
Forza di bloccaggio	kN 1540	2544
Dimensione dei piani scaldanti	mm 510x360	630x500

UNITÀ DI CHIUSURA	S24
Forza di bloccaggio	kN 24000
Piani scaldanti	mm 1500 x 3000

• Polivalenza delle applicazioni speciali del settore elettrico:

- Insulators of all sizes
- Surge arresters
- Cable clamps and grommets
- Electrical connectors, etc.



Isolatore da 660 x 2600 mm stampato con un solo passaggio.

MEMBRANE PER VULCANIZZAZIONE DI PNEUMATICI

+ Bladder tramite iniezione

- Produttività ottimizzata dal 40 al 70% sulla durata del ciclo
- Ottimizzazione della durata di vita del bladder e di queste proprietà meccaniche
- Miglioramento della qualità dello stampaggio, regolarità dello spessore e riduzione degli scarti
- Compatibilità con le grandi serie grazie a una migliore ripetibilità del processo

CARATTERISTICHE DEL BLADDER:

- Bladder aperto o chiuso
- Veicoli particolari, camion leggeri e pesanti, OTR ecc.
- da 10" a 35" e oltre
- da 4 a 8 mm e oltre



Polivalenza / Compatibilità / Flessibilità

■ BLADDER

V710 - V810 - V910 - S12 - S20 - S20 - S22

UNITÀ DI CHIUSURA	min	max e altro
Forza di bloccaggio	kN 400	2400
Piani scaldanti	mm 630 x 800	1400 x 1400
UNITÀ D'INIEZIONE		
Volume	cm ³ 6.4	60
Pressione	bar 2500	1500



STAMPAGGIO DI GUARNIZIONI PIATTE DI GRANDI DIMENSIONI

+ Macchine speciali per guarnizioni piatte

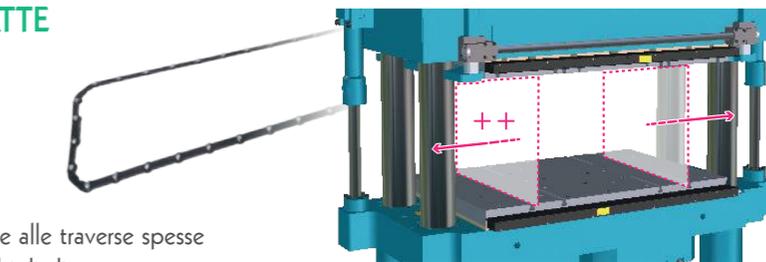
- Ergonomia e accesso allo stampo con i piani nel senso della larghezza, kit di sfornatura o piano scorrevole
- Iniezione di lunghe sezioni sottili tramite una pressione d'iniezione fino a 3000 bar e divisione dei circuiti con più unità d'iniezione
- Produttività dei kit a piastra doppia

Qualità di bloccaggio ottimale grazie alle traverse spesse e ai punti multipli di contrasto

Modularità / Qualità / Tecnicità



S16 con 2 unità d'iniezione Y10, munita di un kit a piastra doppia



La dimensione dei piani è adattabile in base alle esigenze dell'applicazione!

■ GUARNIZIONI PIATTE DI GRANDI DIMENSIONI

S03 - S05 - S06 - S12 - S16

UNITÀ DI CHIUSURA	S03	S05
Forza di bloccaggio	kN 3000	5000
Dimensione dei piani scaldanti	mm 1250x630	1500x1000

UNITÀ DI CHIUSURA	S12
Forza di bloccaggio	kN 12000
Dimensione dei piani scaldanti	mm 2900 x 1800

UNITÀ DI CHIUSURA	S16	S20
Forza di bloccaggio	kN 16000	20000
Dimensione dei piani scaldanti	mm 2500x1000	2000x3000

S05 - S06 con 1 o 2 unità d'iniezione (750 cc a 2000 bar)



UNA VULCANIZZAZIONE IN CONTINUO

Sempre all'avanguardia dei procedimenti di trasformazione della gomma, il nostro partner Tung Yu valorizza la sua soluzione Rotocure: una linea di vulcanizzazione in continuo, ideale per la produzione di nastri di materiale. Stabilità termica, qualità superficiale omogenea e rendimento elevato la rendono un'alternativa efficace alle presse tradizionali per le grandi serie.



PRODUZIONE LINEARE, PRESTAZIONE CONTINUA

Il principio di Rotocure si basa su un sistema munito di **tamburo in acciaio riscaldato a vapore**, intorno al quale viene pressato, riscaldato e vulcanizzato un **foglio di gomma**.

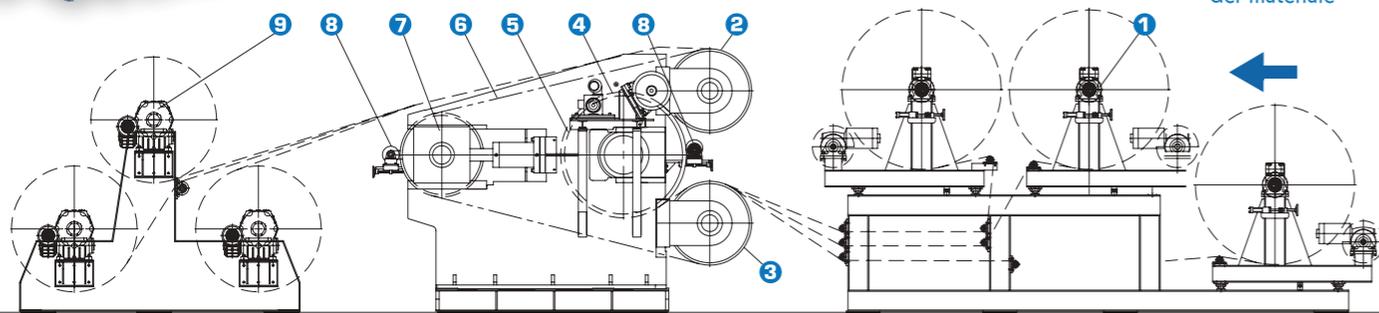
Il processo garantisce uno **spessore costante** e una **velocità di produzione regolabile** e personalizzabile, per un rendimento elevato.

CARATTERISTICHE

Temperatura di riscaldamento (vapore) °C	da 150 a 200
Velocità di produzione m/h	5 a 50
Spessore del foglio mm	da 0,5 a 25
Diametro del tamburo mm	700 a 1 500
Larghezza del tamburo mm	1 200 a 2 500

- 1 Unità di approvvigionamento della materia prima
- 2 Tamburo superiore
- 3 Tamburo inferiore
- 4 Tamburo riscaldante principale
- 5 Unità di riscaldamento ausiliaria
- 6 Cinghia d'acciaio o acciaio trafilato
- 7 Tamburo posteriore
- 8 Sistema di pulizia
- 9 Unità di recupero del prodotto

Senso di carico del materiale



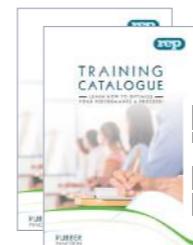
UNA SINERGIA DI SERVIZI VARIEGATI

Poiché una tecnologia d'avanguardia merita un accompagnamento all'altezza, REP propone un ventaglio di servizi progettati per ottimizzare le prestazioni delle vostre apparecchiature nel tempo. Corsi di formazione personalizzati, retrofit e pezzi di ricambio: tre punti di forza complementari per rafforzare le vostre competenze, modernizzare le macchine e mettere in sicurezza la produzione.

UNA GAMMA COMPLETA DI SESSIONI DI FORMAZIONE

Animate dai nostri servizi di **Assistenza post vendita** e **Sviluppo Processo**, queste attività di formazione si rivolgono - con programmi vari - a operatori, addetti alle regolazioni, tecnici responsabili della manutenzione, ideatori di stampi, progettisti incaricati degli studi e responsabili dei metodi.

Iscrivete il vostro team alla prossima sessione!



Consultate il nostro catalogo completo



RETROFITTING: BENEFICI IMMEDIATI

Modernizzate le vostre presse REP delle generazioni da G6 a G8 con il nostro servizio di retrofitting.

Questo programma completo vi consente di far fronte all'obsolescenza dei componenti, rafforzare la sicurezza e migliorare le prestazioni delle apparecchiature.

Un investimento duraturo per rendere affidabile, conservare e far evolvere le vostre attrezzature industriali.



UNA SOLUZIONE PREVENTIVA PER UNA MANUTENZIONE SERENA

La disponibilità delle apparecchiature condiziona la vostra produttività. REP propone set di pezzi di ricambio classificati per livello di criticità in modo da anticipare eventuali guasti, mettere in sicurezza i vostri stock e pianificare le attività di manutenzione.

Affidabili, pronti all'uso e adatti alle vostre presse, questi set soddisfano le vostre esigenze specifiche ottimizzando al contempo i costi.

Ordinate fin d'ora il vostro set chiavi in mano.



PARLATENE CON UN MEMBRO DEI NOSTRI TEAM ESPERTO NEL SUO SETTORE



MANUTENZIONE, FOLLOW UP E RIPARAZIONE?

Il nostro team post vendita è a vostra disposizione.



STUDI, ANALISI E OTTIMIZZAZIONE?

Il nostro servizio sviluppi e applicazioni Processi è pronto ad ascoltarvi.



PROGETTI, OFFERTE E ORGANIZZAZIONE?

Il nostro eccellente team commerciale è a vostra disposizione a livello internazionale.

BRASILE

REP Injetoras de Borracha

Rua Amorim Diniz, 60 - Room 01
Jardim Jaú - São Paulo - SP - 03630-040

☎ : +55 11 9 9965 8661

GERMANIA

REP Deutschland

Sauergasse 5-7
69483 WALD-MICHELBAACH

☎ : +49 6207 9408 0

STATI UNITI

REP Corporation

310 Katom Drive,
KODAK, Tennessee, 37764

☎ : +1 847 69 77 210

RUSSIA

REP Материалы и Технологии

111397, г. Москва, Зеленый проспект,
д. 20, этаж 7, пом. 1, ком. 23.

☎ : +7 495 708 4486

CINA

REP (Beijing) Rubber and Plastic Machinery

Room 822 No. 3 Building, Qingnian Road
No. 12 Yard, Chaoyang District,
100029, Beijing

INDIA

REP Machines Manufacturing Private Limited

Plot No. 112, 4th Road, Jigani Industrial
Area, II Phase, Anekal Taluk,
BANGALORE, Karnataka - 562106

☎ : +91 98453 90426

ITALIA

• REP Italiana

Via Galileo Ferraris 16/18
10040 DRUENTO (TO)

☎ : +39 011 42 42 154

• giri/min

Via Cascina Croce 2/c
25050 Paderno Franciacorta (BS)

☎ : +39 030 6857 425



Tutti i
referenti REP
disponibili
online

rep

REP international

15 rue du Dauphiné
69960 CORBAS
FRANCIA

Tel. : +33 472 215 353

✉ commercial@repinjection.com

www.repinjection.fr

RUBBER IN MOTION

